# *(pieczęć firmy)*

*.......................................................*

*(miejscowość i data)*

## FORMULARZ OFERTOWY - Załącznik Nr 1

**Dane Wykonawcy:**

Nazwa: ………………………………………………………….…………..

Siedziba: ……………………………………………………………..

Adres poczty elektronicznej: ……………………………………………..………

Numer telefonu i faksu: .……………………………………………………..……

Nawiązując do ogłoszenia o przetargu nieograniczonym na dostawę: ***„Mebli specjalistycznych do laboratorium Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska   
w Łodzi Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim”.*** Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami specyfikacji istotnych warunków zamówienia w całości.

**Cena:**

Cena netto:....................................................zł, słownie złotych: ………………………….. .………….............................................................................................................................. ,  
plus podatek VAT .............%, tj. ..........................................................................zł.

Brutto: ..........................................................zł.

**Okres gwarancji:**

Zobowiązujemy się do udzielenia Zamawiającemu na przedmiot umowy …….. miesięcznej nieodpłatnej gwarancji, liczonej od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.

**Termin płatności:**

Termin płatności faktury …….. dni

2. Informujemy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą w okresie wskazanym  
w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, a w przypadku wygrania przetargu do  
zawarcia umowy na warunkach określonych w załączonym wzorze umowy, w terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 2 i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

3. W cenie naszej oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia

4. Zamówienie wykonamy w terminie do dnia : ..................................................................,

5. Ofertę niniejszą składamy na ............... kolejno ponumerowanych stronach.

6. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia oraz wzorem umowy i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w nich zawarte.

7. Załącznikami do niniejszej oferty są oświadczenia lub dokumenty o których mowa w pkt. 7 specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

8. Na podstawie art. 8 ust.3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych żadne z informacji zawartych w ofercie nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji / wskazane poniżej informacje zawarte w ofercie stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i w związku z tym nie mogą być one udostępniane , w szczególności innym uczestnikom postępowania\*

***Świadom odpowiedzialności karnej oświadczam, że załączone do oferty dokumenty opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień złożenia oferty.***

(podpis i pieczątka Dostawcy)

**Załącznik Nr 2**

Pieczęć Dostawcy

**Aktualne na dzień składania ofert oświadczenie, składane na podstawie art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych**

Informacje zawarte w oświadczeniu będą stanowić wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu

**Przystępując do postępowania na: dostawę *„Mebli specjalistycznych do laboratorium Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim”.***

**Działając w imieniu Wykonawcy:**

**………………………………………………………………………………………………**

**………………………………………………………………………………………………**

**Oświadczam, że na dzień składania ofert:**

- nie podlegam wykluczeniu z postepowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt. 12 – 23 i art. 24  
 ust. 5 pkt.1 ustawy Prawo zamówień publicznych,

- spełniam warunki udziału w postepowaniu określone przez Zamawiającego w specyfikacji   
 istotnych warunków zamówienia.

................................., dnia. ............... …….......................................................

(podpis upoważnionego przedstawiciela)

**Załącznik Nr 3**

**Projekt Umowy Nr 4/2017**

zawarta w dniu …………..2017 r. w Łodzi pomiędzy:

**Wojewódzkim Inspektoratem Ochrony Środowiska w Łodzi, ul. Lipowa 16** reprezentowanym przez:

***Piotra MAKSA - Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi***zwanego dalej **Zamawiającym:**

a:

…………………………………………………………………………………………….

reprezentowaną przez:

………………………………………………………

zwanego dalej **Dostawcą.**

**§ 1.**

W oparciu o zamówienie publiczne przeprowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, sprawa numer 272.4.2017r. oraz w związku z dokonaniem w dniu ………..2017r. wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający zleca , a Dostawca przyjmuje do realizacji dostawę i montaż: ***Mebli specjalistycznych do laboratorium WIOŚ w Łodzi delegatura w Piotrkowie Trybunalskim*** zgodnie ze złożoną ofertą.

**§ 2.**

1. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć i zamontować Zamawiającemu **meble laboratoryjne** zgodnie ze złożoną ofertą z dnia ………..2017 r. stanowiącą załącznik do niniejszej umowy.
2. Wydanie przedmiotu dostawy określonego w ust. 1 nastąpi **nie później niż do dnia 19 grudnia 2017r.**
3. W przypadku opóźnienia w wydaniu przedmiotu umowy z przyczyn zawinionych przez Dostawcę, Zamawiający ma prawo obniżyć cenę, o której mowa w § 3 o 0,1% za każdy dzień opóźnienia, z zastrzeżeniem ust.4
4. W przypadku , gdy z przyczyn niezależnych od Dostawcy nie będzie możliwe wydanie przedmiotu umowy do dnia 19-12-2017 r. Strony ustalą nowy termin.

**§ 3.**

1. Za wykonanie przedmiotu niniejszej umowy Zamawiający zapłaci Dostawcy wynagrodzenie w wysokości ……………......PLN netto **.** Do w/w wynagrodzenia dolicza się podatek VAT w wysokości ………………PLN.
2. Wartość przedmiotu umowy brutto wynosi ………………………………PLN (słownie złotych……………………………………..).
3. Zamawiający zapłaci Dostawcy wynagrodzenie przelewem w ciągu …… dni od dnia doręczenia faktury VAT.
4. Podstawą do wystawienia faktury i zapłaty za nią będzie protokół potwierdzający prawidłowe wykonanie całości umowy podpisany przez obie strony.

**§ 4.**

1. Dostawca dostarczy przedmiot umowy o którym mowa w §1 i zainstaluje go we wskazanej przez Zamawiającego lokalizacji.
2. Dostawa musi odbyć się w obecności przedstawiciela Zamawiającego i Dostawcy.
3. O planowanym terminie dostawy, Zamawiający powinien być uprzedzony przez Dostawcę minimum na 3 dni robocze wcześniej.

**§ 5.**

1. Dostawca w ramach wynagrodzenia określonego w § 3 udziela Zamawiającemu na przedmiot umowy …….. miesięcznej nieodpłatnej gwarancji.
2. Termin gwarancji liczy się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.
3. Dostawca zobowiązuje się w okresie gwarancji dokonywać bezpłatnych napraw   
   mebli laboratoryjnych lub wymiany na nowe, wolne od wad.

**§ 6.**

W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie mają odpowiednie zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego i ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych t.j (Dz.U. z 2015r., poz. 2164, z późn. zm.).

**§ 7.**

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

**§ 8.**

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron umowy.

|  |  |
| --- | --- |
| **Zamawiający:** | **Dostawca:** |

## Załącznik nr 4

## Zakup i montaż mebli specjalistycznych w Laboratorium WIOŚ w Łodzi - Delegatura

## w Piotrkowie Trybunalskim

## Meble laboratoryjne i dygestoria laboratoryjne chemiczne będą montowane w sześciu pokojach na miejsca starego wyeksploatowanego wyposażenia (dygestoria chemiczne - 9 szt., stół wyspowy – 1 szt., stoły przyścienne - 15 szt. oraz stoły pomocnicze).

## Poniżej przedstawiono wymagania techniczne i jakościowe dla zamawianego wyposażenia.

**I. Wymagania ogólne**

1. Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według załączonej specyfikacji asortymentowej. Należy uwzględnić ewentualne odchylenia wymiarów dla całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie +/- 10%. Meble muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne i odporne na czynniki chemiczne. Wyposażenie musi spełniać niżej wymienione wymagania ogólne i szczegółowe, a w celu potwierdzenia spełniania tych wymagań przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć opisy, zdjęcia, katalogi lub/i foldery z opisami i szczegółowymi fotografiami oferowanych produktów.
2. Oferowane meble laboratoryjne muszą być zunifikowane wymiarowo z istniejącymi

w laboratorium meblami w celu zapewnienia wymienności zużytych lub uszkodzonych elementów zestawu, a także kolorystycznie i osprzętowo harmonizować z nimi. Zamawiający umożliwia przeprowadzenie wizji lokalnej przed złożeniem oferty, po wcześniejszym jej uzgodnieniu z Zamawiającym. Zdjęcia istniejących mebli zawiera załącznik

nr 8 do siwz. Przeprowadzenie wizji nie jest obowiązkowe.

1. Meble laboratoryjne oraz dygestoria laboratoryjne powinny być zaprojektowane i wykonane

przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania według

norm: PN-EN ISO 9001: 2015-10, PN-EN ISO 14001: 2015-09 (dotyczący zapewnienia

jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń

laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem). Ważny certyfikat wystawiony

przez niezależną akredytowaną instytucję uprawnioną do tego typu certyfikacji należy

dołączyć do oferty.

1. Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, instalacji elektrycznej i instalacji wentylacyjnej wywiewnej. W zakres montażu wchodzi także uruchomienie celem sprawdzenia poprawności działania i współdziałania wszystkich instalacji i elementów ruchomych. Transport, rozładunek i montaż oferowanych mebli musi być wykonywany

przez uprawniony i autoryzowany serwis producenta luboferenta.

1. Opisane w wymaganiach technicznych świadectwa, certyfikaty, atesty, raporty i protokoły

badań należy dołączyć do oferty (podobnie jak katalogi, fotografie, DTR i instrukcje obsługi).

1. Wszystkie elementy umeblowania i dygestoria wyposażone w gniazda o klasie ochrony IP44 muszą być zgodne z normą PN-EN 61010-1: 2011, a w szczególności posiadać zabezpieczenia przed porażeniem w wyniku dotyku bezpośredniego (ochrona podstawowa) oraz ochronę przed dotykiem pośrednim (ochrona dodatkowa).
2. Oferowane meble laboratoryjne i dygestoria muszą posiadać Atest Higieniczny   
    potwierdzający ich zastosowanie w laboratoriach różnego rodzaju, wystawiony przez   
    niezależną jednostkę certyfikującą upoważnioną do tego typu atestacji.
3. Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150: 2004 „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”, w tym również protokół z badań na   
   bezpieczeństwo elektryczne zgodnie z normą PN-EN 61010-1: 2011 „Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych” (wymagane przez PN-EN 13150: 2004, pkt 6.5). Badania muszą być wykonane przez niezależne akredytowane laboratoria, a certyfikat  wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w tym zakresie, należy dołączyć do oferty.

9. Dygestoria muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 14175-2: 2006 „Wyciągi  
 laboratoryjne. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania” i PN-EN  
 14175-3: 2006 „Wyciągi laboratoryjne. Część 3: Metody badania typu”, wydany przez

niezależną jednostkę badawczą, który należy dołączyć do oferty.

10. Szafki muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 14727: 2006 „Meble laboratoryjne. Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań”, wydany przez niezależne laboratorium akredytowane. Certyfikat należy dołączyć do oferty.

1. Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego muszą być niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność mebli na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej musi być potwierdzona dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową lub blach ze stali konstrukcyjnej ocynkowanej zabezpieczonych farbą proszkową poliuretanową

(w zależności od rodzaju niezbędnego elementu konstrukcyjnego wyposażenia).

1. Armatura laboratoryjna stosowana w meblach i dygestoriach (w tym oczomyjka) musi być

przystosowana do wymagań  odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach.

Zawory i końcówki poboru wykonane z odpornego chemicznie polipropylenu, a oznaczenia na

pokrętłach mediów muszą być zgodne z wymaganiami normy PN-EN 13792: 2003 „ Kod

barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”. Producent armatury musi posiadać

certyfikat systemu jakości wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną np. typu PN-EN

ISO 9001: 2015-10, celem potwierdzenia jakości wyrobu (należy dołączyć go do oferty).

1. Przystawki instalacyjne oraz dygestoria muszą być wyposażone w wyłącznik główny wraz

z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik)

nadprądowe i gniazda elektryczne o klasie ochrony IP44.

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo, w przypadku wątpliwości, co do spełnienia przez

potencjalnych wykonawców opisanych warunków technicznych, do możliwości obejrzenia próbek oferowanego przez nich wyposażenia celem potwierdzenia wymagań. Warunek ten może zostać spełniony poprzez zorganizowanie wystawy próbek przez wykonawcę lub poprzez wskazanie miejsca, w którym takie wyposażenie zostało przez wykonawcę dostarczone i będzie możliwe jego obejrzenie (dojazd przedstawicieli zamawiającego na koszt wykonawcy). Wykonawca będzie miał do 15 dni roboczych na spełnienie tego warunku od ewentualnego pisemnego wezwania przez Zamawiającego.

1. Realizację zamówienia, po ewentualnym podpisaniu umowy powinny poprzedzić wykonanie

dokładnych pomiarów przez Wykonawcę  oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym

dotyczące ostatecznego rozmieszczenia mebli.

**II. Wymagania szczegółowe**

**Dygestoria laboratoryjne**

1. Dygestorium zgodne z wymaganiami norm EN 14175-2: 2006 oraz EN 14175-3: 2006. Do

oferty należy dołączyć deklarację zgodności oraz odpowiedni certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania powyższego certyfikatu.

1. Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości. Wysokość

dygestorium 2400 +/- 10 mm z maksymalnie otworzonym oknem 2950 +/- 10 mm, głębokość 950 +/- 10 mm, szerokość zewnętrzna (zgodnie ze specyfikacją asortymentową): 1500, 1800 lub 2100 +/- 10 mm, wysokość przestrzeni roboczej powyżej 1200 mm.

3. Dygestoria w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych (ze stali konstrukcyjnej

czarnej zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową lub blach ze stali konstrukcyjnej

ocynkowanej zabezpieczonych farbą proszkową poliuretanową) z dodatkiem ceramiki i szkła,

bez użycia materiałów drewnopochodnych. Boczne, tylna i wewnętrzne ściany komory

roboczej stalowe z blachy o grubości  minimum 1,5 mm, bez płyty bazowej, wyklejone

zgodnie ze specyfikacją asortymentową:

a) ceramiką monolityczną, wielkoformatową o grubości minimum 8 mm. Tylna ściana  
 komory roboczej wyklejona jedną (lub dwiema dla dygestoriów 1800 / 2100 mm) płytami

ceramicznymi, boczne ściany wewnętrzne wyklejone jedną płytą ceramiczną na każdej ze

ścian. Ceramika musi spełniać wymagania stawiane dla ceramiki użytej na blaty robocze

(patrz pkt 4);

b) wariantowo płytami wykonanymi na bazie żywic fenolowych o wysokiej odporności chemicznej, dwustronnie laminowanymi i utwardzanymi. Obustronne utwardzanie powierzchni wiązką elektronów (EBC) ma zapewnić dużą wytrzymałość na zarysowania i ścieranie oraz bardzo wysoką odporność chemiczną. Grubość płyt minimum 4 mm. Żywica fenolowa musi charakteryzować się wysoką odpornością chemiczną (udokumentowaną niezależnymi testami) oraz odpornością na barwniki i zabrudzenia, dodatkowo musi spełniać wymaganą: odporność na uderzenia, odporność na światło, wytrzymałość cieplną, niski stopień absorbcji cieczy i wilgoci rdzenia płyty, posiadać właściwości antybakteryjne i nie przewodzić ładunków elektrycznych. Identyczne właściwości mają dotyczyć obu stron płyt - brak tzw. lewej i prawej strony. Do oferty należy dołączyć atest higieniczny oraz wyniki testu na odporność chemiczną, potwierdzające, że oferowana żywica fenolowa nie odbarwi się w ogóle przy używaniu np. fioletu krystalicznego, fuksyny karbolowej / zasadowej, kwasu azotowego ok. 65% , kwasu siarkowego ok. 96%.

1. Blat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej chemoodpornej, ale bezpiecznej dla zdrowia człowieka, o grubości minimum 28 mm bez płyty bazowej, z obrzeżem podniesionym z czterech stron. Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie. Prostokątny otwór pod ceramiczny, glazurowany zlewik umieszczony w blacie wzdłuż prawej ściany komory roboczej (załącznik nr 8 do siwz). Celem potwierdzenia jakości ceramiki należy do oferty dołączyć certyfikaty wykonane przez niezależne jednostki badawcze, upoważnione do tego typu badań:

- Atest higieniczny;

- Raport z badania odporności chemicznej powierzchni badanej wg PN-EN ISO 10545-13:  
 2017-01;

- Raport z badania wytrzymałości mechanicznej na zginanie i rozciąganie badanej wg   
 PN-EN ISO 10545-4: 2014-09;

- Raport z badania odporności na zaplamienie badanej wg PN-EN ISO 10545-14: 2015-11;

- Raport z badania na określenie odporności na szok termiczny wg PN-EN ISO 10545-9:   
 2013-12.

**Do oferty należy dołączyć próbkę (wymiar min. 10 x 10 cm) z oferowanej ceramiki,**

**celem sprawdzenia spełniania przez nią wymaganych parametrów.**

1. Podłużny, ceramiczny i glazurowany zlewik osadzony z prawej strony, równolegle do prawej ściany bocznej, w połowie głębokości komory roboczej, podklejony od dołu blatu (zdjęcie załącznik nr 8). Ceramika musi spełniać wymagania stawiane dla ceramiki użytej na blaty robocze (patrz pkt 4).
2. Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną. Podwójna ściana tylna metalowa wyłożona wewnątrz polipropylenem, tworząca kanał wylotowy na całej szerokości komory roboczej. Sufit komory wykonany z polipropylenu  tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich.
3. Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości minimum 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
4. Pokrętła zaworów wody, gniazda elektryczne o klasie ochrony IP44, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych dygestorium.
5. Możliwość zamontowania dodatkowych paneli instalacyjnych w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium).
6. Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości

dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu.  Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.

11. Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym   
 w bocznych panelach dygestorium.

12. Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do  
 wyciszenia alarmu, wyłączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku  
 (1,4 – 1,8 m).

13. Wylewki wody umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.

14. Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek stalowych

kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego. Do wymienialnych linek należy

zapewnić łatwy i szybki dostęp bez potrzeby demontażu dygestorium.

15. Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę).   
 Szyby ze szkła klejonego, bezpiecznego, o grubości minimum 4 mm, z uchwytami   
 wykonanymi z tworzywa sztucznego.

16. W suficie zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej).

17. Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu

roboczego, a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego) powyżej

1000 mm.

18. Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co   
 najmniej 750 mm.

19. Głębokość blatu roboczego minimum 860 mm, przód blatu nie może wystawać przed front

dygestorium.

20. Pod blatem dygestorium szafki metalowe mobilne (z przodu nóżki, z tyłu kółka lub kółka

z przodu i tyłu - zgodnie ze  specyfikacją asortymentową) na całej szerokości blatu

o konstrukcji takiej, jak szafki metalowe w stołach laboratoryjnych oraz spełniające wszystkie

wymagania podane w punkcie „Wymagania szczegółowe. Szafki podblatowe”.

21. Konstrukcja dygestorium samonośna, nie dopuszcza się stelaża.

22. Zalecana objętość odciąganego powietrza z komory dygestorium ok. 900 m3/h (dygestorium

1500), ok. 1270 m3/h (dygestorium 1800) oraz ok. 1400 m3/h  (dygestorium 2100).

23. Instalacja elektryczna w dygestoriach musi być zgodna z wymaganiami normy PN-EN 61010-

1: 2011.

24. Podane wymagane parametry dotyczą trzech zamawianych rozmiarów dygestoriów i muszą

znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz katalogu ze zdjęciami,

dołączonymi do oferty. Jeżeli w katalogu nie ma szczegółowych zdjęć dygestoriów o  
 wymaganych szerokościach należy je dodatkowo dołączyć do oferty.

25. Dygestorium ma być wyposażone w elastyczną rurę „spiro” ocynkowaną lub aluminiową

o długości ok. 2 m zakończoną redukcją odpowiednią do wejść instalacji wentylacyjnych

istniejących w podanych pomieszczeniach. Jej średnicę należy dopasować do wymiarów

króćca (dopuszcza się króciec o średnicy od 200 do 250 +/- 5 mm) w oferowanym  
 dygestorium  oraz do wymiarów istniejących w stropach szybów wentylacyjnych.   
 Szczegółowe wymiary szybów wentylacyjnych będzie można określić po demontażu starych   
 dygestoriów.

**Stoły laboratoryjne**

1. Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z zamkniętych  kształtowników stalowych o wymiarach nie mniejszych

niż 30 x 50 mm (+/- 10%), malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi (atest higieniczny na farbę dołączyć do oferty).

1. Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi

ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.

1. Stelaże stołów roboczych C-kształtne / A-kształtne (zgodnie ze specyfikacją asortymentową)

z profilu zamkniętego o wymiarach nie mniejszych niż 30 x 50 mm, stojące na poziomowanych nóżkach, wykonane z gotowych elementów. Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach nie mniejszych niż 30 x 50 mm) muszą być wyposażone w gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach (np. 300 i 600 mm).

4. Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z PCV.

5. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży muszą być szlifowane na równo

z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed

płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża.

6. Boki stelaży wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych powinny być wyposażone

w gwintowane złączki zamontowane od wewnętrznej strony boków stelaży, umożliwiając

przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych np. przystawek

instalacyjnych.

7. Elementy, kształtowniki stalowe pokryte powłoką epoksydową, z których wykonane są

         oferowane stelaże muszą być odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność

musi być potwierdzona zgodnie z zapisami podanymi w Wymaganiach ogólnych (pkt 11).

**Blaty robocze i stanowiska zlewowe stołów laboratoryjnych**

1. Płyty (blaty) robocze o wysokiej odporności chemicznej wykonane na bazie żywic fenolowych, dwustronnie laminowane i utwardzane. Grubość blatu 19-20 mm. Żywica fenolowa musi charakteryzować się wysoką odpornością chemiczną udokumentowaną niezależnymi testami oraz odpornością na barwniki i zabrudzenia (Wymagania szczegółowe. Dygestoria laboratoryjne pkt 3 b). Identyczne właściwości mają dotyczyć obu stron płyt - brak tzw. lewej

i prawej strony.

**Do oferty należy dołączyć próbkę blatu (wymiar min. 10 x 10 cm) z oferowanej żywicy**

**w kolorze szarym, celem sprawdzenia spełniania przez nią wymaganych parametrów.**

1. Zlewy laboratoryjne i zlewiki ceramiczne podklejane od dołu do płyt z żywicy fenolowej. Ceramika musi spełniać wymagania stawiane dla ceramiki użytej na blaty robocze (Wymagania szczegółowe. Dygestoria laboratoryjne pkt 4).
2. Stanowiska do mycia wyposażone w baterie chemoodporne pokryte powłoką epoksydową

w kolorze popielatym, zawory i końcówki poboru wykonane z odpornego chemicznie polipropylenu. Dla każdej komory zlewowej ceramicznej oddzielna bateria.

**Szafki podblatowe**

1. Pod stelażami stołów oraz dygestoriów szafki podwieszane i/lub przejezdne (liczba i typ według

specyfikacji asortymentowej). Szerokość szafek 300 i 600 mm (liczba poszczególnych szerokości szafek, ich wyposażenie w szuflady lub półki - według specyfikacji asortymentowej).

1. Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.
2. Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm (zgodnie z PN-EN 13150: 2004).
3. Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej malowanego proszkowo farba epoksydową (atest higieniczny dołączyć do oferty) o średnicy nie mniejszej niż 6 mm

i długości wynoszącej ok. 2/3 szerokości frontu szafki, montowane poziomo.

1. Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej. Wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).
2. Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki, zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie, prowadnice szuflad rolkowe.
3. Wysokiej jakości zawiasy puszkowe i prowadnice do szuflad z możliwością łatwego demontażu szuflady bez potrzeby użycia narzędzi.
4. Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej o grubości nie mniejszej niż 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi.
5. Budowa drzwi i frontów szufladowych szafek skrzynkowa (z podwójnej blachy), nie nitowane,

nie klejone, część wewnętrzna i zewnętrzna drzwiczek zespawane ze sobą przed lakierowaniem.

1. Korpusy szafek spawane lub zgrzewane przed malowaniem (nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów), boki i plecy szafek (płaszcz) wykonane z jednego U–kształtnego płata blachy, bez łączenia w pionowych narożnikach. Konstrukcja korpusów samonośna bez wewnętrznych ram i nitów. Nie dopuszcza się łączenia elementów korpusów

po malowaniu.

1. Sufit szafki zgrzewany/spawany z korpusem przed malowaniem, w sposób nie pozostawiający ostrej krawędzi.
2. Szafki metalowe z drzwiczkami wyposażone w stalową półkę z możliwością regulacji wysokości jej zawieszenia.
3. W podstawie szafki przygotowane miejsca do zainstalowania przez użytkownika kółek lub nóżek w sposób nie uszkadzający powłoki lakierniczej.
4. Szafki laboratoryjne wykonane z blachy stalowej ze względu na bezpieczeństwo pożarowe,

muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy

PN- EN 13501-1+A1:2010. Należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym

dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane

laboratorium.

1. Blacha stalowa pokryta powłoką epoksydową, z której wykonane są oferowane szafki metalowe musi być odporna na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność musi być potwierdzona zgodnie z zapisami podanymi w Wymaganiach ogólnych pkt 11.

**Przystawki instalacyjne**

1. W stole wyspowym (według specyfikacji asortymentowej) należy zastosować przystawki samodzielnie stojące na podłożu (każda przystawka musi mieć możliwość wykorzystania jej jako przystawki przyściennej lub wyspowej) wyposażone w jedną półkę. Parametry techniczne przy-stawek (opisane poniżej) muszą znajdować potwierdzenie w załączonych do oferty katalogach oraz szczegółowych fotografiach i dokumentacji techniczno-ruchowej.
2. Przystawki metalowe - wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i polipropylenu. Wszystkie elementy metalowe (z wyjątkiem śrub, nitów, itp.) pokryte powłoką epoksydową.
3. Wysokość przystawek  1400 mm +/- 10mm, głębokość ok. 150 mm, szerokość według specyfikacji asortymentowej.

4. Boki przystawek (kolumny) wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym nie mniejszym niż 150 x 50 mm, zabudowane obustronnie  na całej wysokości użytecznej wsuwanymi od góry (w prowadnice profilu konstrukcyjnego) osłonami metalowymi (montowane bez użycia śrub – łatwe w montażu i demontażu przez użytkownika), w których osadzony jest osprzęt elektryczny taki jak: gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe. Stalowe osłony (panele) instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny poprzez wymianę  lub dodanie paneli np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników.

5. Przystawki wyposażone w wyłącznik napięcia w gniazdach elektrycznych.

6. Kolumny przystawek muszą umożliwiać wprowadzenie od góry dodatkowych przewodów instalacyjnych (np. elektrycznych lub komputerowych) lub rur instalacyjnych (np. dostarczających wodę destylowaną, wodę chłodzącą, gazy). Efektywny przekrój wewnętrzny kolumny przystawki musi być nie mniejszy niż 40 x 90 mm. Kolumny przystawek zamknięte od góry metalową przykręconą pokrywą.

7. Osłony (panele) instalacyjne kolumn przystawek nie dłuższe niż 60 cm i nie krótsze niż 30 cm, mocowane poprzez ich wsunięcie w prowadnice aluminiowych czołowych profili konstrukcyjnych przystawki, na całej wysokości kolumn przystawki, po obydwu stronach każdej kolumny. Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem).

1. Element łączący dwie kolumny przystawki wykonany z żywicy fenolowej i niezależny od blatu roboczego, ale musi znajdować się na wysokości blatu roboczego. W nim są zamontowane np. zlewiki, zawory wody, itd.
2. Należy zapewnić możliwość powieszenia na przystawkach (także w przyszłości) półek, szafek wiszących o różnych rozmiarach, ociekaczy oraz wieszaków laboratoryjnych.
3. Perforowany stalowy profil czołowy przystawki (służący do zawieszania np. półek) malowany tak samo, jak pozostałe elementy przystawki i wsuwany (w celu wymiany w przypadku uszkodzenia przez zaczepy wsporników półek) w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę, wyposażony w wymienną wkładkę z tworzywa sztucznego dostosowaną kolorystycznie do wymogów podanych w specyfikacji asortymentowej.
4. Półki na przystawkach podparte na całej długości poprzeczkami łączącymi boki. Głębokość półek w przystawkach stołu  wyspowego powinna wynosić co najmniej 250 mm.
5. Półki wykonane ze szkła klejonego o grubości szkła przynajmniej 2 x 3 mm, bezpiecznego, mlecznego, bez płyty bazowej.
6. Osłony pod stołami roboczymi (montowane w miejscach, gdzie nie znajdują się szafki w celu zasłonięcia dolnej części przystawki) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak samo jak stelaże.

**Wymagane certyfikaty:**

1. Certyfikaty dotyczące systemu zarządzania funkcjonującego u producenta mebli laboratoryjnych oraz dostawców elementów w nich montowanych (np. armatura, ceramika…) według norm: PN-EN ISO 9001: 2015-10, PN-EN ISO 14001: 2015-09 (dotyczące zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem).
2. Certyfikaty / deklaracje dotyczące zgodności z normami dla dostarczanych:
3. dygestoriów laboratoryjnych - PN-EN 14175-2 oraz - 3: 2006 i PN-EN 61010-1: 2011;
4. stołów laboratoryjnych - PN-EN 13150: 2004 i PN-EN 61010-1: 2011;
5. szafek podblatowych - PN-EN 14727: 2006;
6. armatura laboratoryjna - PN-EN 13792: 2003.
7. Atesty, raporty z badań lub dokumenty potwierdzające wykonanie badań oraz ich wyniki dotyczące:

- odporności mebli na korozję, uszkodzenia powłoki lakierniczej czy potwierdzenie ich

niepalności/ bezpieczeństwa pożarowego;

- odporności chemicznej, wytrzymałości mechanicznej, odporności na zaplamienie / zabrudzenie , odporności na szok termiczny (dotyczy to ceramiki oraz płyt wykonanych na bazie żywic fenolowych);

1. Atesty higieniczne (dotyczące ceramiki, płyt na bazie żywic fenolowych, farb wykorzys-tanych do malowania elementów wyposażenia).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Załącznik Nr 6**

Pieczęć Dostawcy

miejscowość, data .........................

**WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW**

Wykaz wykonywanych głównych dostaw w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, wymagany jest w celu potwierdzenia, że Dostawca posiada niezbędne do realizacji zamówienia zdolności techniczne lub zawodowe.

W celu potwierdzenia wiedzy i doświadczenia Dostawcy winni udokumentować realizację przynajmniej dwóch dostaw mebli laboratoryjnych o wartości 100 000,00 zł brutto każda.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Odbiorca** | **Data wykonania** | **Przedmiot wykonanej usługi** | **Wartość** |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |

**Do wykazu należy dołączyć dokumenty potwierdzające, że dostawy te zostały wykonane należycie.**

................................., dnia. ............... …….......................................................

(podpis upoważnionego   
 przedstawiciela dostawcy)

**Załącznik Nr 7**

Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy

Nazwa Wykonawcy\*:

..................................................................................................................................................

..................................................................................................................................................

Adres Wykonawcy\*:

.......................................................................................................................................................

Oświadczamy, że Firma,/y, którą/e reprezentujemy

**1) nie należy do grupy kapitałowej\***,

w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów   
(Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zmianami),

**z żadnym z wykonawców, którzy złożyli ofertę w przedmiotowym postępowaniu.**

**2) należy do grupy kapitałowej\***

w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów   
(Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zmianami),

**z następującymi wykonawcami, którzy złożyli ofertę w przedmiotowym postępowaniu:**

- …………………………………………………………

- ……………………………………………………………………………

................................., dnia. ............... …….......................................................

(podpis upoważnionego przedstawiciela)

Oświadczenie należy złożyć w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej zamawiającego informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2015 r., poz. 2164 ze zm.)